

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. M01/2025



1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

NAM 0/63, U7, A2: natürliche Gesteinskörnung aus Aushubmaterial mit einem Anteil < 50 % von rez. Gesteinskörnungen (Beton und oder Asphalt) gemäß ÖNOMR B3141

2. Verwendungszweck(e):

Gesteinskörnungen für ungebundene und hydraulisch gebundene Gemische für den Ingenieur- und Straßenbau gemäß EN 13242, Verwendungsklasse U7 gemäß RVS 08.15.01 und Umweltklasse A2 gemäß Bundesabfallwirtschaftsplan 2023

Eine ungebundene Verwertung von Baustoffen der Qualitätsklasse A2 darf nicht im oder unmittelbar über dem Grundwasser erfolgen.

3. Hersteller:

Franz Mader e.U., Gschnitz Nr. 37, 6150 Gschnitz

Produktionsstätte: Recyclingplatz Gschnitz

4. System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

5. Harmonisierten Norm: EN 13242

Notifizierte Stelle(n): Austrian Standards plus GmbH, Nr. 0988

6. Erklärte Leistung: Siehe Beilage 1

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/ den erklärten Leistungen. Für die Herstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Franz Mader, WPK- Beauftragter

(Name und Funktion)

Gschnitz, am 01.07.2025
(Ort und Datum der Ausstellung)

Franz Mader
Erdbewegung-Schottergewinnung
A-6150 Gschnitz Nr. 37
i. B. n. 59. 20. 2025
(Unterschrift)



25
0988-CPR-0874

Produktionszeitraum: 01.08.2024 – 28.03.2025



Gschneitz 37 Tel: 05275/202
6150 Gschneitz Tel: 0564/41 42 36-4
transporte.mader@aon.at

6. Erklärte Leistung

Beilage 1 zu Nr. M01/2025

Wesentliche Merkmale	Leistung
Kornform, -größe und Rohdichte	
4.2 Korngruppe	0/63
4.3 Korngrößenverteilung	G _A 85
4.4 Kornform von groben Gesteinskörnungen	NPD
5.4 Rohdichte	NPD
Reinheit	
4.6 Gehalt an Feinanteilen	f ₅
4.7 Qualität der Feinanteile	bestanden
Anteil gebrochener Oberflächen	
4.5 Anteil gebrochener und vollständig gerundeter Körner in groben Gesteinskörnungen	C _{50/30}
Widerstand gegen Zertrümmerung/Brechen	
5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung von groben Gesteinskörnungen	LA ₄₀
Raumbeständigkeit	
6.5.2.1 Raumbeständigkeit von Stahlwerksschlacke	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung
6.5.2.2 Dicalciumsilikatzerfall von Hochofenstückschlacke	
6.5.2.3 Eisenerfall in Hochofenstückschlacke	
Wasseraufnahme/Saugwirkung	
5.5. Wasseraufnahme	NPD
Zusammensetzung/Gehalt	
C.3.4 Angaben zum Ausgangsmaterial (petrografische Beschreibung)	Natürliches Aushubmaterial + recycelte Gesteinskörnung
5.6 Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen	Rb ₁₀₋ , Rg ₂₋ , X ₁₋ , FL ₅₋
6.4 Wasserlösliche Sulfate in rezyklierten Gesteinskörnungen	NPD
6.2 Säurelösliche Sulfate	NPD
6.3 Gesamtschwefelgehalt	NPD
6.5.1 Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von hydraulisch gebundenen Gemischen verändern	NPD
Widerstand gegen Abrieb	
5.3 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Verschleiß	NPD
Gefährliche Substanzen:	Gem. BAWP 2023
- Abstrahlung von Radioaktivität	unbedeutend
- Freisetzung von Schwermetallen	A2
- Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen	A2
- Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe	A2
Verwitterungsbeständigkeit/Frostbeständigkeit	
7.2 „Sonnenbrand“ von Basalt	kein Basalt
7.3.2 Frost- Tau- Wechselbeständigkeit (Wasseraufnahme als Vorversuch für die Frost- Tau- Wechselbeständigkeit)	WA ₂₄ 2
7.3.3 Frost- Tau- Wechselbeständigkeit (Frostwiderstand)	F ₂
Freiwillige Angabe gemäß ÖNORM B 3132 und ÖNORM B 3141	
Beurteilung der Feinteile gemäß ÖNORM B 4811	Anteil < 0,02mm: ≤ 3% der Masse
schwimmende Bestandteile (FL)	≤ 4 cm ³ /kg
Glas und sonstige Materialien (Rg + X)	≤ 1 M.- %